São João Batista do Glória/MG, 15 de fevereiro de 2024.

**Assunto: Pesquisa de Preços conforme § 3º do Art. 75º da Lei Federal nº 14.133/2021.**

**A Câmara Municipal de São João Batista do Glória-MG, com a finalidade de obter propostas/cotações da demanda abaixo informada, vêm solicitar aos interessados que manifestem seus preços através do email:** [**contabilcamara@hotmail.com**](mailto:contabilcamara@hotmail.com)

**Objeto: Contratação de Empresa Especializada em manutenção preventiva do sistema de alarme, câmeras de segurança e sistema de sonorização da Câmara Municipal.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Descrição** | **Unidade** | **Qtde.** | **Valor Unitário** | **Valor Total** |
| 1 | Contratação de empresa especializada em manutenção preventiva no sistema de alarme, câmeras de segurança e sistema de sonorização da Câmara Municipal. | Mês | 12 |  |  |

RAZÃO SOCIAL/NOME:

CNPJ/CPF:

ENDEREÇO:

TELEFONE: Email:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Responsável